

デジタル制御の本格派MIG・MAG半自動溶接機

Welder

SUZUKID Arcury DIGI MIG 220

アーキュリー220 SAY-220D

HOME WELDING HISTORY. SUZUKID HISTORY. SINCE★1960

特徴

- 3相200V専用
- Ar、Ar+CO₂ CO₂、サンアーク
- MIG/MAG/CO₂兼用
- 0.6mm薄板溶接が可能
- サンアーク使用によりさらに高品質の溶接可能
- 使用率オーバー防止機能搭載で使い過ぎによる内部トランスの焼損ゼロ
- ビルトイン式ワイヤ送給装置

- ・本機はマイクロコンピュータ制御によるガスシールド式MIG/MAG(ミグ/マグ)溶接機で、簡単に移動ができる車輪も付いています。
- ・特に自動車板金工場に最適な機能を持った機械で、亜鉛引き鋼板、高張力鋼板、アルミニウム板の溶接が可能です。
- ・マイクロコンピュータ制御により、被溶接物の金属特性やシールドガスとワイヤ径に応じたワイヤ速度設定を自動で行います。
- ・サーモスタットが内蔵されており、過剰な連続使用による過熱から機械内部の焼損を防止します。
- ・各溶接パラメータは工場設定値に調整してありますが、プログラミングにより、さらに高性能な溶接も可能です。
 - ①ワイヤ供給率上昇カーブのセット
 - ②ワイヤ後退燃焼時間のセット
 - ③アフターガス時間のセット

SUZUKID®

一溶接シーンに新しいスパークをー

溶接専門ウェブサイト

溶接人

ようせつちゆう

welder.co.jp

プロ向



定格仕様

品名	アーキュリー220
型式	SAY-220D
定格入力電圧	3相200V
消費電力	6kW
定格二次電流	20~220A
定格一次電流	20A
定格使用率	25%
寸法	450W×800L×710H
質量	53kg
ワイヤ径	0.6~1.0φ
使用可能ワイヤ	軟鋼ソリッドワイヤ 0.6φ、0.8φ、1.0φ ステンレスソリッドワイヤ 0.8φ、1.0φ アルミソリッドワイヤ
定格周波数	50/60Hz
JANコード	4991945 023666

標準セット内容

- ①トーチ付コード(3m)
- ②アースクリップ(300A)付コード(3m)
- ③電源コード4Pプラグ付(3.5S×4芯10m)
- ④テーパノズル
- ⑤レギュレータ
- ⑥ホース(2m)
- ⑦ホースバンド(2個)
- ⑧チップ(0.6φ、0.8φ)各5個

スター電器製造株式会社

STAR ELECTRIC MANUFACTURING CO.,LTD.

【本社】

〒251-0055 神奈川県藤沢市南藤沢17-15
三井住友海上藤沢ビル3F

TEL.0466-27-2666 FAX.0466-27-1055

◆URL <http://www.suzukid.co.jp>

◆E-mail post@suzukid.co.jp